ReTec

- a strong solution for the environment



LEVERERAR **MASKINUTRUSTNING**

inom återvinning och avfallshantering

ReTec Miljö AB utvecklar, tillverkar och säljer maskinutrustning inom **krossning, sortering, avfallskomprimering och organiskt avfall.** Utöver det bygger vi också våra egna totallösningar, t.ex. våra välrenommerade balöppnare, mobila sekretessförstörare, mineralullrecycler och gipsåtervinningsanläggningar. Dessutom designar vi skräddarsydda maskiner och anläggningar i vår egen automations- och konstruktionsavdelning baserat på specifika kundkrav.

Vi vill ge våra kunder de bästa råden och den mest lönsamma lösningen, där kunden kan tjäna pengar på en produkt som inte har något omedelbart värde. Detta är viktigt för oss eftersom vi på detta sätt kan bygga långsiktiga relationer och därmed bidra till den gröna omställningen och den cirkulära ekonomin.



LEVERANTÖRER **& PRODUKTER**

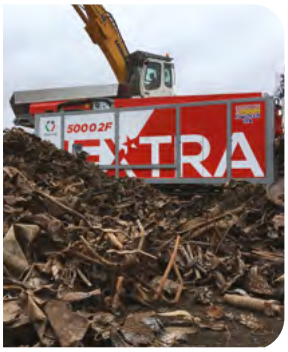


Krossar

UNTHA shredding technology

UNTHA tillverkar högpresterande, långsamtgående eldrivna krossar som kan krossa bland annat industriavfall, hushållsavfall, däck, bygg- och rivningsavfall, plastavfall, träavfall, och madrasser m.m. Krossarna kan användas till de mest sega och svårkrossade material antingen som grovkross, finkrosskross eller enstegskross.





Skivsåll

ECOSTAR

Ecostars unika patenterade skivsåll använder sexkantiga eller åttkantiga skivor i HARDOX där materialet som sorteras passerar. Detta speciella dynamiska sålldäck gör att material kan separeras mycket snabbt (1 m / sek.) och möjliggör kapacitet upp till 200 ton/timme, med relativt litet utrymmesbehov. Ecostars skivsåll har även ett självrenings-system som förhindrar att material lindas runt axlarna.





Optisk sortering

REDWAVE

REDWAVE från Österrike tillverkar maskiner för optisk sortering och deras sorteringsteknologi möjliggör en helautomatisk separation av återvinningsbara material. Sortering sker efter färg, material eller kemisk sammansättning. Allt efter behov sorteras materialet efter olika kriterier och kan användas för sortering av t.ex. plast, papper, glas, elektronikskrot, trä, metall, mineraler, textilier m.m.





Sorteringsmaskiner

BRT HARTNER

BRT Hartner har i mer än 30 år producerat stationära sorteringsmaskiner och -anläggningar. Den långvariga erfarenheten visar sig inte bara i den robusta konstruktionen utan också i kvaliteten på de använda teknologierna samt styrningen. Olika stationära maskiner som erbjuds är t.ex. påsöppnare, ballistiskt siktar, trumsiktar, stjärnsiktar, krossar m.m.





Vindsiktar

NIHOT Airconomy

NIHOT har i mer än 75 år optimerat och förbättrat sina vindsiktar och är nu bland de ledande i världen. Vindsiktarna sorterar i 2 eller 3 fraktioner ochhar både mycket låga drift- och underhållskostnader tack vare deras unika recirkulation och få slitdelar. Maskinen tjänar därmed snabbt igen sin investering.



LEVERANTÖRER **& PRODUKTER**



Organiskt avfall

SMICON tillverkar utrustning för förbehandling av matavfall och förpackat livsmedeslavfall. Anläggningen separerar organiskt material för föroreningar såsom papper, plast och metall. Den kan hantera upp till 11 ton/h och den pumpbara slurryn uppfyller kraven enligt SPCR120. Annan utrustning som erbjuds av SMICON är t.ex. kärltvättar och skruvpressar.

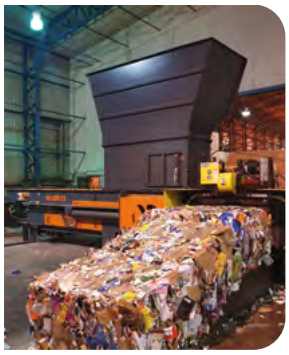




Kärltvättar

Elpress är en ledande tillverkare av kärltvättar och industriella tvättsystem för rengöring av (miljö-)lådor, kärl, hinkar, pallar, pallboxar, brickor, Vemag-vagnar m.m. Sedan 1976 har kundanpassade helhetslösningar levererats, där den effektiva hygieniska rengöringen av just dessa typer av behållare står i fokus. En rad av Elpress produkter har till och med varit med och satt nya standarder inom branschen.





Twin Ram-balpressar

CK Internationals helautomatiska Twin Ram balpressar (balpress med två pressarmar) är robusta och konstruerade för kontinuerlig drift alla dagar i veckan. De gör tunga balar på upp till 1,4 ton och har en kapacitet på upp till 40 ton i timmen. De har låg energiförbrukning och är utrustade med online övervakning, där du kan se realtidsdata. Balpressen kan matas med antingen transportband, hjullastare eller materialhanterare.





Kanalbalpressar

De robusta och driftsäkra kanalbalpressarna från Anis Trend är särskilt lämpliga för företag med stora mängder avfall, där material kontinuerligt fylls i balpressen. Matning med ett transportband är därför idealiskt för dessa högpresterande maskiner, där kapaciteten kan vara upp till 60 ton per timme (beroende på material). Kanalbalpressarna finns i olika storlekar och en rad modeller finns även att få med förpress.



RETEC
PRODUKTER

Egen kontruktionsavdelning 3D

Experter inom CE-märkning och maskinsäkerhet

Eget automationsbolag



Balöppnare

Input:
RDF-, SRF-, Plast-, PET eller Pappersbalar.

- Balar med stål- eller plastband, wrap, nät och eventuellt tvärbundna
- Vikt ca. 400 - 1500 kg/m^3

Output:
Uppsprättade balar (balarna krossas inte i balöppnaren)

Kapacitet:
Upp till ca. 100 ton per timme, beroende på balarnas storlek, komprimering / vikt och material



Mobil sekretessförstörare

Input:
Papper, pärmar, cd- och dvd-skivor, hårddiskar, USB-minnen, kreditkort etc.

Output/fraktionsstorlek:
Destruktion från säkerhetsnivå P3 / H3 till P7 / H7 enligt DIN-66399

Kapacitet:
Ca. 800 - 1100 kg/timme

Inmatning:
Via kärlvändare på sidan

Utmatning:
Bakåt via Walking Floor



Mineralullsåtervinning

Input:
Försorterat isoleringavfall från återvinningscentraler, nybyggnation, rivningsisolering eller produktionsspill.
Glasull eller stenull.

Kapacitet:
Ca. 5 ton/timme (10 mm såll)

Output:
- Slutprodukt = mineralull
- Rejekt t.ex. spillror, trä, sten, grus, plast
- Stål (Fe): spikar, skruvar småbeslag etc.

Volymreduktion: 20:1



Gipsåtervinning

Utrustning:
ReTec Grinder
ReTec Skruvkross
ReTec Gipsvals
ReTec Vibrationssikt

Input:
Förorenat gipsavfall eller produktionsavfall

Output:
- Återvinningsbart gipspulver (upp till 99 % rent)
- Papper, praktiskt taget rent från gips

Kapacitet:
Upp till 30 ton/timme

RETEC
PRODUKTER

Innovativa och nyckelfärdiga lösningar

Personal med hög kompentens

Egen produktions- och eftermarknadsavdelning



Skruvpress

Input:
PET-flaskor, Tetra Pak-förpackningar, metallburkar, plastrejekt från organiskt avfall etc.

Output:
Komprimerad och avvattnad förpackning.
Volymreducering: ca. 7-9:1

Kapacitet:
Upp till 10 ton/timme (beroende på material)

Tillval:
- Anpassad ränna till container
- Anpassad inmatningstratt
- Automatisk start / stopp



Sprayburksperforator

Input:
Sprayburkar som innehåller gas. (Farligt avfall)

Output:
Sprayburkar tomma för gas och platta. Redo för transport och återvinning.

Kapacitet:
8 000 - 11 000 liter/timme

Process:
Maskinen är uppbygd kring kundens ventilation. Först sticks det hål på sprayburkarna och sen pressas de platta.



Flask- och glaskross

Input:
Glasflaskor eller andra typer av glasbehållare

Output:
Krossat glas
Volymreducering: 3:1

Kapacitet:
Ca. 8 - 12 m^3/timme

Tillval:
- Kärlvändare
- Kundanpassad inmatning
- Kundansassap utmatning

SERVICE & **RESERVDELAR**



Vår service är rikstäckande och våra specialutbildade servicetekniker identifierar och löser problem på maskiner såväl som på anläggningar.

Under åren har vi byggt uppstår erfarenhet inom stora och komplexa projekt. Vårt serviceteam genomför även uppstart, utbildning av maskinerna samt optimering av anläggningen.

Vi levererar alltid originaldelar som säkerställer perfekt passform och lång livslängd på era maskiner. Vill ni ha rätt service och underhåll, kontakta ReTecs serviceavdelning.

HÅLL DIG **UPPDATERAD**



På vår hemsida kan du alltid hitta information om våra produkter och läsa spännande nyheter.

Vi skickar också regelbundet nyhetsbrev med de senaste nyheterna och annan intressant information.

Därutöver deltar vi även regelbundet på mässor och utställningar både i Sverige och även utomland där många intressanta dialoger föregår. Ni kan även följa oss på sociala medier.

Skanna mig och följ oss på LinkedIn

KONTAKT **UPPGIFTER**

Daniel Gunnarsson
Tel: +46 (0) 70 337 20 10
Email: dgu@retecmiljo.se





Esben Crafack Jensen
Tel: +46 (0) 70 337 20 34
Email: ecj@retec.dk